



# Stål & Rörmontage

Cisterner, tryckkärl och silos



*Proffs  
på stål*



[www.srmab.com](http://www.srmab.com)

# Cisterner, tryckkärl och silos

En av våra kärnverksamheter har sedan många år tillbaka varit cisterner, tryckkärl och silos. Vilka krav ni än har så har vi kapaciteten att lösa dessa åt er.

Beroende på användningsområdet kräver cisternerna olika material såsom kolstål, rostfritt, syrafast eller duplexstål. Vi tillverkar cisterner i de allra flesta materialkvaliteter.

Vår vision är att ni som kund ska få ett problemfritt åtagande där vi svarar för hela processen, allt från konstruktion och tillverkning till själva montaget.

Vi verkstadstillverkar eller platsbygger era cisterner upp till 6000m<sup>3</sup>. Vi konstruerar även kringliggande utrustning såsom rör, gångbryggor och lejdare efter era behov.



Vår produktion sker i enlighet med ISO 1090. Vi utför en mängd kontroller av svetsning, blästring, målning m.m. för att ni som kund ska få högsta kvalitet på er cistern. Alla cisterner levereras med fullständig dokumentation.

Här följer några exempel på projekt vi utfört.

## Takbyte cistern

I Karlshamns Hamn har vi demonterat befintlig oandel och tillverkat ett nytt cistern-tak inklusive 6 m mantel i kvalitet 1.4404 (syrafast). Vi tillverkade även en ny syrafast cirkulationsledning invändigt.



## Prefabricerad tank lyftes på plats vid ett underhållsstopp

Tanken byggdes intill fabriken och lyftes på plats i ett stycke. Leveransen innefattade även konstruktion, prefabrikation, tillverkning och montage av plåtdäck med bjälklag och plattformar runt tanken. Tankhöjden var 16,5m, diametern 11m och vikten 30 ton.





## Tillverkning av filtertankar

Ett av våra större projekt omfattade ett antal filtertankar för totalavsaltning av processvatten. I projektet tillverkade vi även skiddar och utförde allt rörmontage. Därtill utfördes isolering och instrumentmontage under vårt tak till färdig anläggning.

Storlekarna på tankarna var skiftande, i snitt ca 2,60 meter i diameter och 5 meter höga. Hela anläggningen uppmonterades i vår verkstad för att säkerställa funktionen. Slutkunden för tankarna var Statoil A/S i Norge.



## Liggande lagertankar

Konstruktion, tillverkning och kontroll av 3st lagertankar på 60m<sup>3</sup> vardera för mjukgörare till plastindustrin.

Tankarna var utrustade med vaggor och vågceller.

## Tillverkning av syrgasreaktor

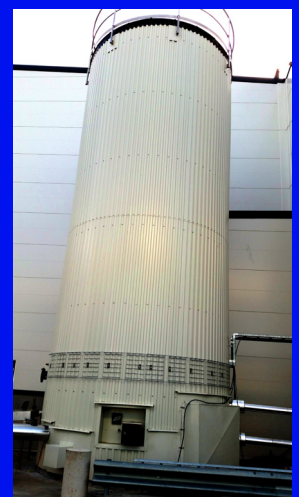
Vi har även konstruerat, tillverkat och monterat en syrgasreaktor i Avesta 2205 (duplext stål) vid ombyggnad av blekeri från klorgasblekning till syrgasblekning av pappersmassa.



## Bitumentank och rörinstallation

Vi tillverkar även bitumentankar. Tanken nedan har diameter 3m och mantelhöjd 8,7m. Vi levererade även fyllnings- och tömningsautomatiken inklusive utrustning såsom värmare med insticksrör, tempgivare, beröringsfritt överfyllnadsskydd, lejdare och takräcke.

Det ingick konstruktionskontroll och dokumentation enligt MSBFS 2014:5.



## Tömningstank



Åt massaindustrin har vi konstruerat, tillverkat, levererat och monterat nya tömningstankar på 1200 m<sup>3</sup>. I vårt åtagande ingick även montage av omrörare, dokumentation, isolering, provning samt besiktning. Tankarna tillverkades i material 1.4162 LDX med rör och stutsar i material 1.4462.



## Rostfri silo

Här har vi tillverkat en rostfri silo som är 2,9 i diameter invändigt och 8,5 meter i mantelhöjd från mark till topp. Den är försedd med risjärn för isolering och beklädnadsplåt. Vi har även tillverkat konsoller, räcken, lejdare, lyftöron och flänsar. Silon byggdes i enlighet med ISO 1090-2. Vi tillverkar även silos i alla förekommande material allt enligt kundens önskemål.

## Tankar till processindustrin

Ett av våra projekt innefattade tillverkning av tre tankar på 60 m<sup>3</sup> för fettsyror inklusive plattformar till processindustrin.



## Lining

Inom cisternprojekten utför vi även lining. Lining är en beklädnad av invändiga ytor med ett tunnare plåtskikt för att öka livslängden på äldre cisterner eller vid förändring av innehållet till något som cisternen inte är avsett för från början. Vi har levererat lining till ett flertal företag genom åren med mycket gott resultat.

Bilderna visar lining från ett massatorn, det gick åt 22 ton 22 mm plåt som sedan sammanfogades med 4 km tätsvets. Tornets höjd var 25 m och dess diameter 3,6m.



# VÄLKOMMEN

att kontakta oss



**Ronny Södergren**  
VD/marknad  
ronny@srmab.com  
+46708-312 300



**Pär-Ola Gullberg**  
Vvd/marknad/projekt  
pog@srmab.com  
+46708-312 305



**Lars-Åke Persson**  
Marknadschef  
lars-ake@srmab.com  
+46707-593 500



**Robert Södergren**  
Konstruktion  
robert@srmab.com  
+46709-508 460



**Peter Oskarsson**  
Prod/kalkyl/beredning  
peter@srmab.com  
+46709-373 993



**Tomas Anderberg**  
Projekt/kalkyl/beredning  
tomas@srmab.com  
+46708-640 597



**Christopher Sunesson**  
Projekt/kalkyl/beredning  
christopher@srmab.com  
+46706-389 263



**Peter Månsson**  
Kvalitet/kalkyl/beredning  
peter.mansson@srmab.com  
+46735-932 265



**Per Romberg**  
Verkmästare  
per@srmab.com  
+46708-640 617



**Hans Mellberg**  
Vice verkmästare  
hans@srmab.com  
+46739-404 363



## Stål & Rörmontage AB

Ysanevägen 390

294 92 Sölvesborg

Phone: +46456-312 05

Email: sr@srmab.com

[www.srmab.com](http://www.srmab.com)

